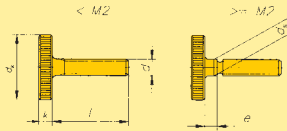


**Flache Rändelschraube,**  
unter M 2 ohne Rille



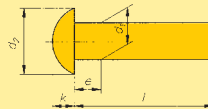
**DIN 653**

Gewinde d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
d k	12	16	20	24	30	36
e	2	3	3	4	5	6
k	2,5	3,5	4	5	6	8
Länge von	4	5	8	10	10	16
Länge bis	30	40	50	50	80	80

Werkstoff, Oberfläche, Festigkeitsklasse:

Stahl								Stahl galvanisch verzinkt								Stahl feuerverzinkt							
4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
A1		A2			A4			Ms			Cu		Al			PA							

**Halbrundniete**



**ISO 1051**

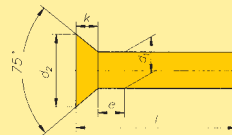
**DIN 660**

d 1	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10
d 2	3,5	4,4	5,2	7	8,8	10,5	12,2	14	15,8	14,5
k	1,2	1,5	1,8	2,4	3,	3,6	4,2	4,8	5,4	6
Länge von	4	5	4	6	6	10	10	10	12	12
Länge bis	20	20	40	50	60	70	60	60	60	60

Werkstoff, Oberfläche, Festigkeitsklasse:

Stahl								Stahl galvanisch verzinkt								Stahl feuerverzinkt							
4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
A1		A2			A4			Ms			Cu		Al			PA							

**Senkniete**



**ISO 1051**

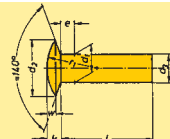
**DIN 661**

d 1	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10
d 2	3,5	4,4	5,2	7	8,8	10,5	12,2	14	15,8	16
k	1	1,2	1,4	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Länge von	4	5	4	6	6	6	10	10	12	15
Länge bis	20	20	40	50	60	70	60	60	60	50

Werkstoff, Oberfläche, Festigkeitsklasse:

Stahl								Stahl galvanisch verzinkt								Stahl feuerverzinkt							
4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
A1		A2			A4			Ms			Cu		Al			PA							

**Linsennieten**



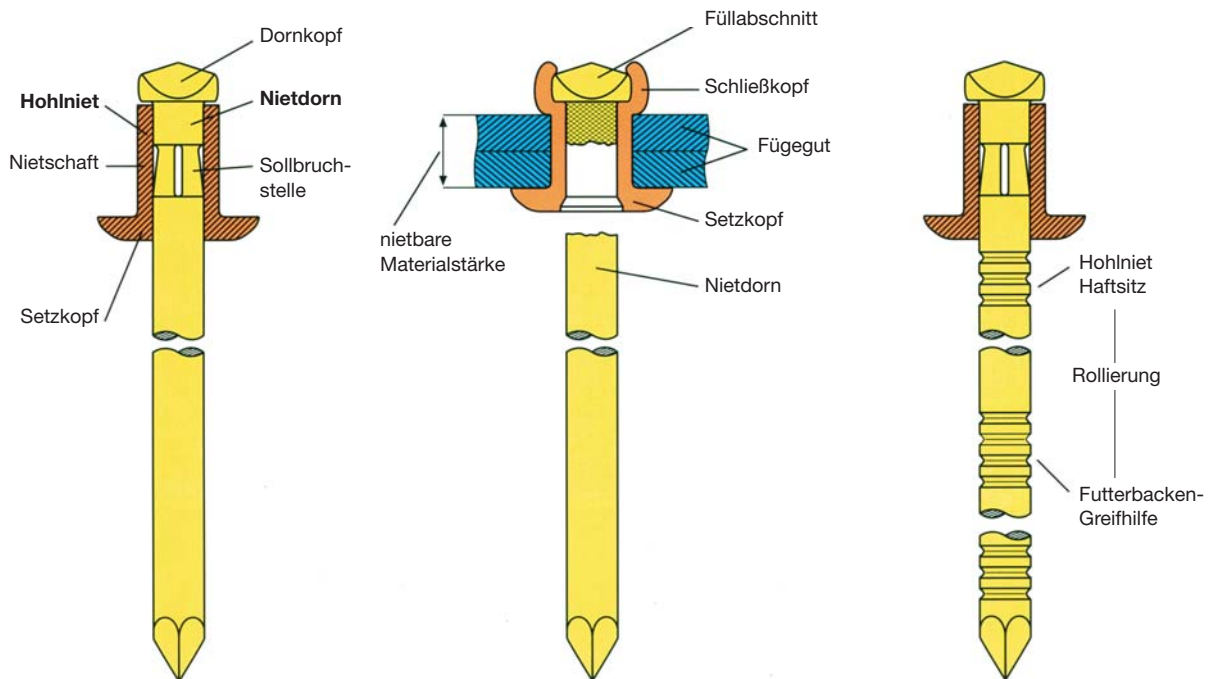
**DIN 662**

d1	2	2,5	3	4	5	6	7	8
Länge von	4	5	6	6	8	10		10
Länge bis	20	20	20	20	20	20		20

Werkstoff, Oberfläche, Festigkeitsklasse:

Stahl								Stahl galvanisch verzinkt								Stahl feuerverzinkt							
4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
A1		A2			A4			Ms			Cu		Al			PA							

## Der Blindniet (Fachbegriffe)



**Option:**  
empfehlenswert bei Einsatz einer  
GESIPA-Blindnietautomatic "GAV"

## Der Blindniet besteht aus zwei Teilen:

### 1. Hohlriet

a) Setzkopf: befindet sich auf der Verarbeitungsseite und ist im Durchmesser und Form variabel



b) Nietschaft: ist in Abhängigkeit der nietbaren Materialstärke in seiner Länge variabel

### 2. Nietdorn

a) Dornkopf: hat die Aufgabe, den Nietschaft zu verformen

b) Sollbruchstelle: hier reißt der Nietdorn nach abgeschlossener Verformung des Nietes ab

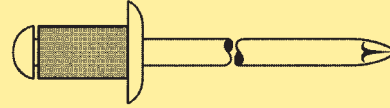
c) Füllabschnitt: ist der im Hohlriet verbleibende Anteil des Nietdornes

d) Restdorn: ist der Anteil des Nietdornes, welcher mittels Nietgerät aus dem gesetzten Niet entsorgt wird

**Faustregel: Fügegut + Nietdurchmesser = Nietschaftlänge**

## Blindniete Alu/Stahl Standard Flachrundkopf

entspricht DIN 7337



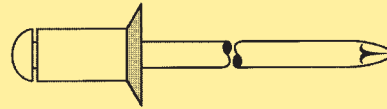
Hohlriet: Alu AlMg 3  
Nietdorn: Stahl, verzinkt

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft- Ø mm							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
4	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5					
5		1,5-2,5		0,5-1,5				
6	1,5-3,5	2,5-3,5	1,5-3,5	1,5-3,0	2,0-2,5	2,0-2,5		
7		3,5-4,5		3,0-4,0				
8	3,5-5,0	4,5-5,0	3,5-5,0	4,0-5,0	2,5-4,5	2,5-4,5	2,0-3,0	
10		5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-6,5	4,5-6,0	4,5-6,0	3,0-5,0	
12		7,0-9,0	7,0-9,0	6,5-8,5	6,0-8,0	6,0-8,0	5,0-7,0	2,0-6,0
14		9,0-11,0	9,0-11,0	8,5-10,5	8,0-10,0	8,0-10,0		
16		11,0-13,0	11,0-13,0	10,5-12,5	10,0-12,0	10,0-12,0	7,0-11,0	6,0-10,0
18		13,0-15,0	13,0-15,0	12,5-14,5	12,0-14,0	12,0-14,0	11,0-13,0	10,0-12,0
20		15,0-17,0	15,0-17,0	14,5-16,5	14,0-15,0	14,0-15,0	13,0-15,0	12,0-14,0
25		17,0-22,0	17,0-22,0	16,5-21,5	15,0-20,0	15,0-20,0	15,0-20,0	14,0-18,0
30		22,0-26,0		21,5-26,0	20,0-25,0	20,0-25,0	20,0-24,0	18,0-23,0
35				26,0-30,0		25,0-30,0	24,0-29,0	
40				30,0-35,0		30,0-35,0	29,0-34,0	
45						35,0-40,0		
50						40,0-45,0	34,0-44,0	
55						45,0-48,0		
60						48,0-52,0		
65						52,0-57,0		
70						57,0-62,0		
80						62,0-72,0		
<b>Bohrungs- Ø mm</b>	<b>2,5</b>	<b>3,1</b>	<b>3,3</b>	<b>4,1</b>	<b>4,9</b>	<b>5,1</b>	<b>6,1</b>	<b>6,5</b>

## Blindniete Alu/Stahl Senkkopf 120°

entspricht DIN 7337

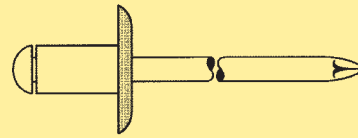


Hohlriet: Alu AlMg 3  
Nietdorn: Stahl, verzinkt

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft- Ø mm		
	3	4	5
4	1,0-1,5		
6	1,5-3,5	1,5-3,0	2,0-2,5
8	3,5-5,0	3,0-5,0	2,5-4,5
10	5,0-7,0	5,0-6,5	4,5-6,0
12	7,0-9,0	6,5-8,5	6,0-8,0
16	9,0-13,0	8,5-12,5	8,0-12,0
18		12,5-14,5	12,0-14,0
20	13,0-17,0	14,5-16,5	14,0-15,0
25			15,0-20,0
30			20,0-25,0
35			25,0-30,0
<b>Bohrungs- Ø mm</b>	<b>3,1</b>	<b>4,1</b>	<b>5,1</b>

## Blindniete Alu/Stahl Großkopf



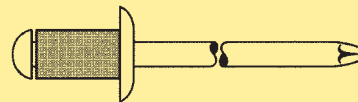
Hohl Niet: Alu AlMg 3

Nietdorn: Stahl, verzinkt

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft-Ø mm				
	3,2-K 9,5	4-K 12	4,8-K 16	5-K 11	5-K 14
6	1,5-3,5	1,5-3,0			
8	3,5-5,0	3,0-5,0	2,5-4,5	2,5-4,5	2,5-4,5
10	5,0-7,0	5,0-6,5	4,5-6,0	4,5-6,0	4,5-6,0
12	7,0-9,0	6,5-8,5	6,0-8,0	6,0-8,0	6,0-8,0
14				8,0-10,0	8,0-10,0
16	9,0-13,0	8,5-12,5	8,0-12,0	10,0-12,0	10,0-12,0
18				12,0-14,0	12,0-14,0
20		12,5-16,5	12,0-15,0	14,0-15,0	14,0-15,0
25			15,0-20,0	15,0-20,0	15,0-20,0
30				20,0-25,0	20,0-25,0
Bohrungs-Ø mm	3,3	4,1	4,9	5,1	5,1

## Blindniete Alu/Nirosta Standard Flachrundkopf



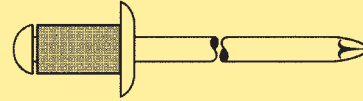
Hohl Niet: Alu AlMg 3

Nietdorn: Edelstahl A2-Nr. 1.4541

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft-Ø mm		
	3	4	5
4	0,5-1,5		
6	1,5-3,5	1,5-3,0	2,0-2,5
8	3,5-5,0	3,0-5,0	2,5-4,5
10	5,0-7,0	5,0-6,5	4,5-6,0
12	7,0-9,0	6,5-8,5	6,0-8,0
14		8,5-10,5	8,0-10,0
16	9,0-13,0	10,5-12,5	10,0-12,0
18		12,5-14,5	12,0-14,0
20		14,5-16,5	14,0-15,0
25	17,0-22,0	16,5-21,5	15,0-20,0
30			20,0-25,0
35			25,0-30,0
40			30,0-35,0
Bohrungs-Ø mm	3,1	4,1	5,1

## Blindniete Alu/Alu Standard Flachrundkopf



Hohl Niet: Alu AlMg 2,5

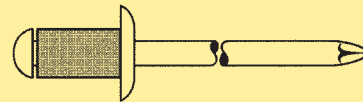
Nietdorn: Alu AlMg 5

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft-Ø mm			
	3,2	4	4,8	6,4
6,1	0,8-3,2			
6,6		1,5-3,2		
7,2			1,5-3,2	
7,6	3,2-4,8			
9,2	4,8-6,4			
9,8		3,2-6,4		
10,3			3,2-6,4	
12,0				1,5-6,4
12,3	6,4-9,5			
12,9		6,4-9,5		
13,5			6,4-9,5	
14,9				6,4-9,5
15,5	9,5-12,7			
16,1		9,5-12,7		
16,7			9,5-12,7	
18,1				9,5-12,7
19,9			12,7-15,9	
23,0			15,9-19,0	
24,4				12,7-19,0
<b>Bohrungs- Ø mm</b>	<b>3,3</b>	<b>4,1</b>	<b>4,9</b>	<b>6,5</b>

## Blindniete Stahl/Stahl Standard Flachrundkopf

entspricht DIN 7337



Hohl Niet: Stahl, verzinkt

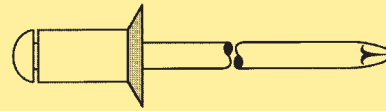
Nietdorn: Stahl, verzinkt und gelb chromatiert

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft-Ø mm						
	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
5	0,5-2,0						
6	2,0-3,0	0,5-3,0	0,5-2,5				
8	3,0-5,0	3,0-5,0	2,5-4,5	2,0-4,0	2,0-4,0		1,0-3,0
10	5,0-6,5	5,0-6,5	4,5-6,5	4,0-6,0	4,0-6,0	2,5-4,5	
12	6,5-8,5	6,5-8,5	6,5-8,5	6,0-8,0	6,0-8,0	4,5-6,5	3,0-6,0
14					8,0-9,5	6,5-8,5	
16	8,5-12,5	8,5-12,5	8,5-12,0	8,0-11,0	9,5-11,0	8,5-10,5	6,0-9,0
18	12,5-14,5	12,5-14,5	12,0-14,0		11,0-13,0		9,0-11,0
20	14,5-16,5	14,5-16,5	14,0-16,0	11,0-15,0	13,0-15,0	10,5-14,5	11,0-13,0
25			16,0-21,0	15,0-20,0	15,0-20,0	14,5-19,5	13,0-17,0
30					20,0-25,0		
35					25,0-30,0		
40					30,0-34,0		
45					34,0-39,0		
50					39,0-44,0		
<b>Bohrungs- Ø mm</b>	<b>3,1</b>	<b>3,3</b>	<b>4,1</b>	<b>4,9</b>	<b>5,1</b>	<b>6,1</b>	<b>6,5</b>

## Blindniete Stahl/Stahl Senkkopf 120°

entspricht DIN 7337



Hohl Niet: Stahl, verzinkt

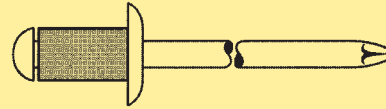
Nietdorn: Stahl, verzinkt und gelb chromatiert

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietenschaft-Ø mm		
	3	4	5
6	1,0-3,0	1,5-2,5	
8	3,0-5,0	2,5-4,5	1,5-4,0
10	5,0-6,5	4,5-6,5	4,0-6,0
12	6,5-8,5	6,5-8,5	6,0-8,0
14			8,0-9,5
16		8,5-12,0	9,5-11,0
20		12,0-16,0	11,0-15,0
25			15,0-20,0
Bohrungs- Ø mm	3,1	4,1	5,1

## Blindniete A2-Edelstahl Standard Flachrundkopf

entspricht DIN 7337



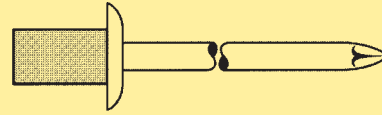
Hohl Niet: Edelstahl A2-Nr. 1.4301

Nietdorn: Edelstahl A2-Nr. 1.4541

Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietenschaft-Ø mm				
	3	3,2	4	4,8	5
6	1,0-3,0	1,0-3,0	1,0-2,5	1,0-2,0	1,0-2,0
8	3,0-5,0	3,0-5,0	2,5-4,5	2,0-4,0	2,0-4,0
10	5,0-6,5	5,0-6,5	4,5-6,5	4,0-6,0	4,0-6,0
12	6,5-8,5	6,5-8,5	6,5-8,5	6,0-8,0	6,0-8,0
14	8,5-10,5	8,5-10,5	8,5-10,5	8,0-9,5	8,0-9,5
16	10,5-12,5	10,5-12,5	10,5-12,0	9,5-11,0	9,5-11,0
20			12,0-16,0	11,0-15,0	11,0-15,0
25			16,0-21,0		15,0-20,0
30					20,0-25,0
35					25,0-30,0
40					30,0-34,0
Bohrungs- Ø mm	3,1	3,3	4,1	4,9	5,1

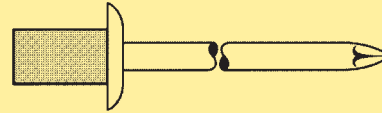
## CAP-Blindniete Alu/Stahl Standard luft- und wasserdicht



Hohl Niet: Alu AlMg 5  
Nietdorn: Stahl, phosphatiert  
Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft-Ø mm		
	3,2	4	4,8
6,5	0,5-2,0		
8,0	2,0-3,5	0,5-3,5	1,0-3,5
9,5	3,5-5,0	3,5-5,0	3,5-5,0
10,5	5,0-6,5		
11,0		5,0-6,5	5,0-6,5
12,5	6,5-8,0	6,5-8,0	6,5-8,0
14,0			8,0-9,5
15,0		8,0-11,0	
16,0			9,5-11,0
18,0			11,0-13,0
21,0			13,0-16,0
Bohrungs-Ø mm	3,3	4,1	4,9

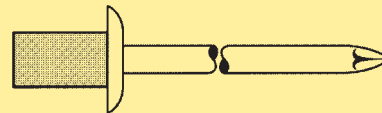
## CAP-Blindniete Alu/Nirosta Standard luft- und wasserdicht



Hohl Niet: Alu AlMg 5  
Nietdorn: nichtrostender Stahl  
Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft-Ø mm		
	3,2	4	4,8
6,5	0,5-2,0		
8,0	2,0-3,5	0,5-3,5	1,0-3,5
9,5	3,5-5,0	3,5-5,0	3,5-5,0
10,5	5,0-6,5		
11,0		5,0-6,5	5,0-6,5
12,5	6,5-8,0	6,5-8,0	6,5-8,0
14,0			8,0-9,5
16,0			9,5-11,0
18,0			11,0-13,0
21,0			13,0-16,0
Bohrungs-Ø mm	3,3	4,1	4,9

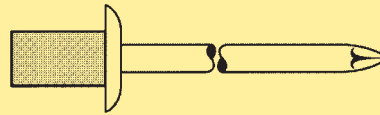
## CAP-Blindniete A2-Edelstahl Standard luft- und wasserdicht



Hohl Niet: Edelstahl A2-Nr. 1.4301  
Nietdorn: Edelstahl A1-Nr. 1.4021  
Nietbare Materialstärke:

Länge mm	Nietschaft-Ø mm		
	3,2	4	4,8
6	0,8-2,0	0,8-1,5	
8	2,0-4,0	1,5-3,5	0,8-3,0
10	4,0-6,0	3,5-5,5	3,0-5,0
12	6,0-8,0	5,5-7,5	5,0-7,0
16		7,5-11,5	7,0-11,0
20			11,0-15,0
Bohrungs-Ø mm	3,3	4,1	4,9

## CAP-Blindniete Kupfer/Nirosta Standard luft- und wasserdicht



Hohlriet: Cu-Leg  
Nietdorn: nichtrostender Stahl  
Nietbare Materialstärke:

	Nietschaft- Ø mm
Länge mm	3,2
6,0	0,5-1,5
7,5	1,5-3,0
9,0	3,0-4,5
Bohrungs- Ø mm	3,3

Verarbeitungsgeräte siehe Fa. EYLERT  
ab Seite .....



**Volles Lager = hohe  
Lieferbereitschaft**



Wir haben das komplette Programm !

**BETEC**

Befestigungstechnik

*Eine gute  
Verbindung!*

Info:  
0371/ 5 20 44-0

Anfragen:  
info@betecnet.de

www.betecnet.de



**Wir beraten  
Sie gern !**

**BETEC**

Befestigungstechnik

*Eine gute  
Verbindung!*

Info:  
0371/ 5 20 44-0

Anfragen:  
info@betecnet.de

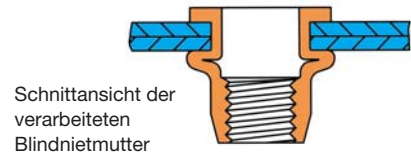
www.betecnet.de

Wir haben das komplette Programm -  
**Vieles direkt zum mitnehmen !**

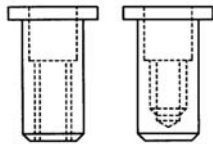


## Blindnietmuttern - für hochwertige Gewinde in dünnen Materialien

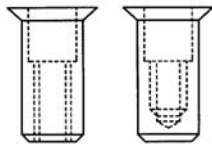
Blindnietmutter sind Befestigungselemente für Niet- und gleichzeitige Schraubverbindungen (Doppelnuten). Sie werden von einer Seite verarbeitet und eignen sich besonders für dünne Materialien.



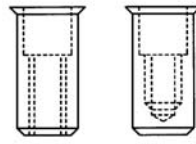
## Blindnietmutter für jeden Bedarf



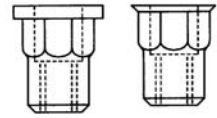
Standard (Flachrundkopf)  
CAP-Standard



Senkkopf  
CAP-Senkkopf



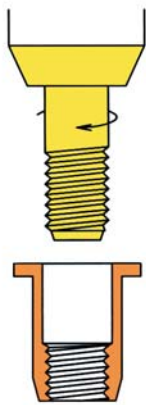
Kleinkopf  
CAP-Kleinkopf



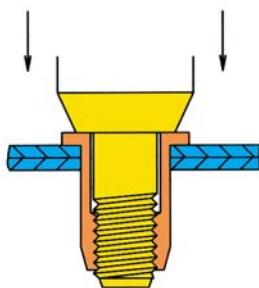
Standard Sechskant  
Kleinkopf Sechskant

CAP = geschlossene Ausführung, luft- und wasserdicht

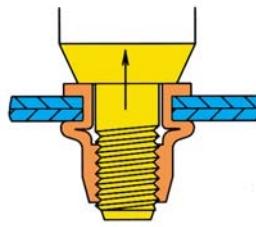
## Der Verarbeitungsvorgang



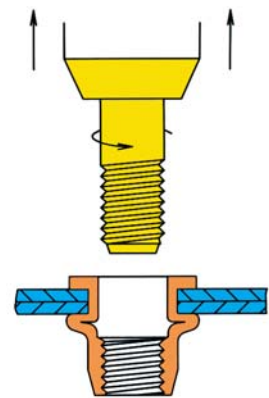
GESIPA-Blindnietmutter auf den Gewindedorn des Nietgerätes aufdrillen



Einführen der aufgedrillten Blindnietmutter in das Bohrloch



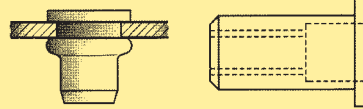
Durch Betätigen des Nietgerätes wird der Gewindedorn zurückgezogen und der Nietschaft ringförmig gestaucht



Gewindedorn wieder herausdrillen - Fertige Nietverbindung mit zusätzlicher Schraubbefestigung

### Blindnietmuttern Standard

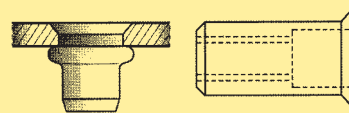
Flachrundkopf



	Einnienschaft	Loch-Ø	Nietbare Materialstärke	Werkstoff		
				Alu	Stahl	Edelstahl A2
<b>M 4</b>	6 x 11,0	6,1	0,25-3,0			
<b>M 4</b>	6 x 13,0	6,1	2,5-4,0			
<b>M 4</b>	6 x 13,0	6,1	2,5-4,5			
<b>M 5</b>	7 x 11,5	7,1	0,25-3,0			
<b>M 5</b>	7 x 13,5	7,1	2,5-4,5			
<b>M 5</b>	7 x 13,5	7,1	2,5-5,0			
<b>M 6</b>	9 x 15,5	9,1	0,25-3,5			
<b>M 6</b>	9 x 18,0	9,1	3,0-5,5			
<b>M 8</b>	11 x 17,0	11,1	0,25-3,5			
<b>M 8</b>	11 x 20,0	11,1	3,0-6,0			
<b>M 10</b>	12 x 17,5	12,1	0,25-3,5			
<b>M 10</b>	12 x 20,5	12,1	3,0-6,0			

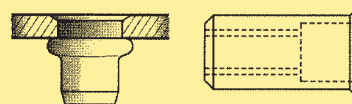
### Blindnietmuttern Senkkopf

90°



	Einnienschaft	Loch-Ø	Nietbare Materialstärke	Werkstoff		
				Alu	Stahl	Edelstahl A2
<b>M 4</b>	6 x 12,0	6,1	1,5-3,0			
<b>M 4</b>	6 x 12,0	6,1	1,5-3,5			
<b>M 4</b>	6 x 13,0	6,1	2,5-4,0			
<b>M 4</b>	6 x 13,5	6,1	3,0-5,0			
<b>M 5</b>	7 x 13,5	7,1	1,5-4,0			
<b>M 5</b>	7 x 15,5	7,1	3,5-6,0			
<b>M 6</b>	9 x 17,0	9,1	1,5-4,5			
<b>M 6</b>	9 x 18,5	9,1	4,0-6,0			
<b>M 6</b>	9 x 19,0	9,1	4,0-6,5			
<b>M 8</b>	11 x 18,5	11,1	1,5-4,5			
<b>M 8</b>	11 x 20,0	11,1	4,0-6,0			
<b>M 8</b>	11 x 20,5	11,1	4,0-6,5			
<b>M 10</b>	12 x 19,0	12,1	1,5-4,5			
<b>M 10</b>	12 x 21,0	12,1	4,0-6,5			

### Blindnietmuttern Kleinkopf



	Einnienschaft	Loch-Ø	Nietbare Materialstärke	Werkstoff		
				Alu	Stahl	Edelstahl A2
<b>M 4</b>	6 x 12,0	6,1	0,25-3,0			
<b>M 4</b>	6 x 12,0	6,1	0,5-3,0			
<b>M 5</b>	7 x 12,5	7,1	0,25-3,0			
<b>M 5</b>	7 x 12,5	7,1	0,5-3,0			
<b>M 6</b>	9 x 15,5	9,1	0,25-3,5			
<b>M 6</b>	9 x 15,5	9,1	0,5-3,5			
<b>M 8</b>	11 x 17,0	11,1	0,25-3,5			
<b>M 8</b>	11 x 17,0	11,1	0,5-3,5			

Verarbeitungsgeräte siehe Katalogteil Fa. EYLERT  
Art. Nr.: 691...